



# Altbrauchbare Betonschwellen

Eine günstige Alternative zur Neuschwelle

- Zuverlässig
- Nachhaltig
- Kundenorientiert

## Impressum Ansprechpartner

DB Bahnbau Gruppe GmbH  
Geschäftsentwicklung  
Am Studio 1 A  
12489 Berlin

DB Bahnbau Gruppe GmbH  
Baldwin Siedler  
Oberbauleiter Recycling  
Ladestraße 8  
39175 Königsborn

Fotos:

DB Bahnbau Gruppe/  
Max Lautenschläger

Tel.: +49 (0) 39292 68-424  
Fax.: +49 (0) 39292 68-429  
baldwin.siedler@bahnbaugruppe.com

[www.bahnbaugruppe.com](http://www.bahnbaugruppe.com)

## Fachansprechpartner

Änderungen vorbehalten  
Einzelangaben ohne Gewähr  
Stand: 2016

DB Bahnbau Gruppe GmbH  
Anja Kreher  
Bauleiterin Recycling  
Robert-Blum-Straße 1  
63452 Hanau

Tel.: +49 (0)6181 366-500  
anja.kreher@bahnbaugruppe.com

**Bahnbau Gruppe**



# Altbrauchbare Betonschwellen eine günstige Alternative

Die DB Bahnbau Gruppe ist der Spezialist, wenn es um die Aufbereitung gebrauchter Betonschwellen geht. Jede Schwelle, die unsere stationären und mobilen Anlagen verlässt, ist durch unsere Fachmänner für einen qualifizierten Einbau geprüft.

## Für jeden Einsatz die richtige Schwelle

Als Q1-Lieferant stellen wir die angestrebte Güte der Betonschwellen sowohl für DB Gleise als auch für Gleise in Industrieanlagen oder privaten Nebenbahnen sicher.

Für DB Gleise < 30.000 Lt/d und < 160 km/h erfolgt die Aufarbeitung gemäß DBS 918.146.

Für Gleise in Industrieanlagen oder private Nebenbahnen gelten folgende vereinfachte Kriterien:

- Fester Sitz des Aufplattmaterials auf der Betonschwelle ist gewährleistet
- Die Betonschwellen sind mit Kunststoffdübeln versehen
- Bei B70W Schwellen sind die Zwischenlagen erneuert
- Ausbaubedingte Abplatzungen sind möglich, die erforderlichen Betonüberdeckungen sind jedoch gewährleistet

- Die Schwellen können geringfügige oberflächige Verschmutzungen aufweisen
- Nennspurweite von 1.435mm +5mm/-3mm und Schienenneigung von 1:40 werden erreicht

Durch diese vereinfachten Kriterien können wir für Betreiber von Industrieanlagen oder privaten Nebenbahnen ein hochwertiges und kostengünstiges Produkt anbieten.

### Vorteile der altbrauchbaren Betonschwelle

- Hoher Preisvorteil gegenüber Neuschwellen
- Umweltschutz durch Einsparung von Ressourcen
- Positive Auswirkung auf die Klimabilanz durch Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes

## Breite Produktpalette für viele Einsatzmöglichkeiten

Folgende Produkte bieten wir nach Verfügbarkeit an:

- Gleisfähige Betonschwellen
  - B53, B55, B58
  - Bs 65, Bs 66
  - B70W54, B70W60, B70W97
- Kleineisen gebraucht und neu
- Altbrauchbare Rippenplatten für Gleisschwellen (bei Bedarf gestrahlt)
- Jochmontage und -demontage
- Passschienen bis 60 m Länge
- Nicht gleisfähige Betonschwellen für Einfriedungen, Hangsicherung, Fahrstraßen, Fundamente o. ä. Einsatzgebiete
- Entsorgung von Holz- und Betonschwellen, inkl. abfallrechtlicher Begleitung

## Bundesweit für Sie im Einsatz

An sechs Recycling-Standorten der DB Bahnbau Gruppe stehen wir Ihnen mit Gleisanschluss zur Verfügung. Somit kann das Material per LKW oder Schiene abgeholt werden.

Als EVU übernehmen wir neben LKW Transporten selbstverständlich auch die Logistik per Bahn für Sie.

